


Schlüter®-DESIGNBASE-SL

Rohy stěn a ukončení
Dekorativní soklový profil

16.2

Technický list výrobku

Použití a funkce

Schlüter-DESIGNBASE-SL je kvalitní profil pro zhotovení obložení soklu.

Schlüter-DESIGNBASE-SL-A z barevně lakovaného nebo eloxovaného hliníku se dodává ve výškách 60 a 80 mm.

Schlüter-DESIGNBASE-SL-E z kartáčované ušlechtilé oceli (V2A) se dodává ve výškách 110 a 160 mm.

Profil se fixuje na zadní straně vhodným montážním lepidlem (např. Schlüter-KERDI-FIX) na stěnu. Volitelně lze profil osadit těsnicím břitem, který lze dodat jako příslušenství, aby byla obvodová spára chráněna před pronikáním vlhkosti a aby se snížil přenos kročejového hluku.

Pro jednoduché a dekorativní spojení profilů DESIGNBASE-SL ve vnitřních koutech a na vnějších rozích lze dodat vhodné kovové tvarovky a koncovky.

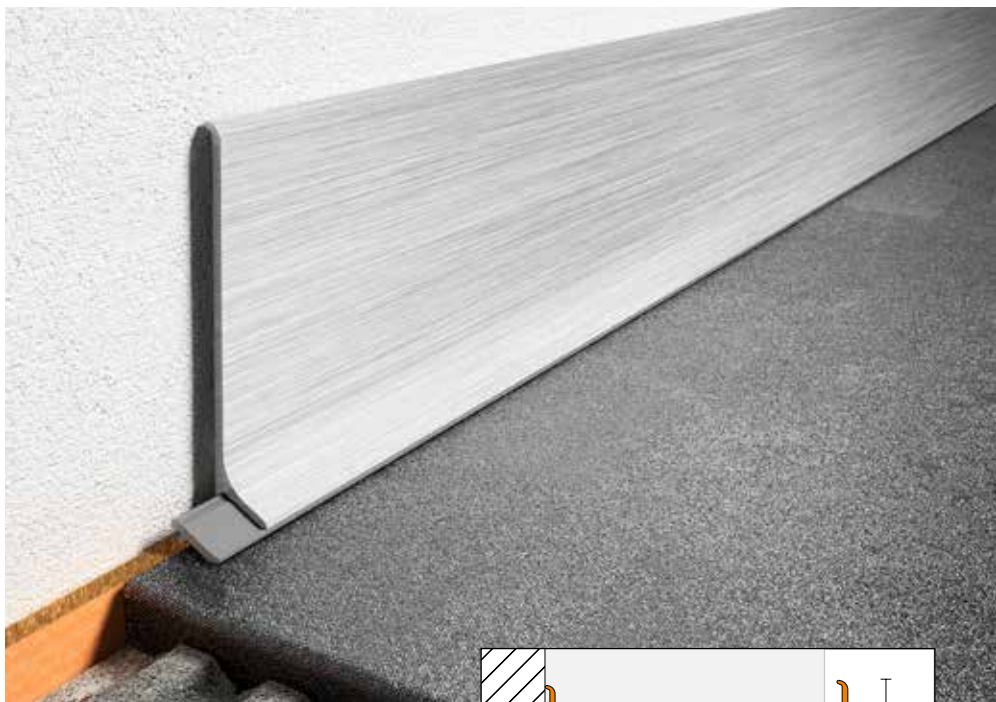
Materiál

Schlüter-DESIGNBASE-SL se dodává v následujícím materiálovém provedení:

- AE = hliník přírodní matně eloxovaný
- AEEB = hliník eloxovaný vzhled ušlechtilá ocel kartáčovaná
- AC = hliník barevně lakovaný
- C/A = MyDesign by Schlüter-Systems
- EB= ušlechtilá ocel kartáčovaná (V2A) č. materiálu 1.4301 = AISI 304

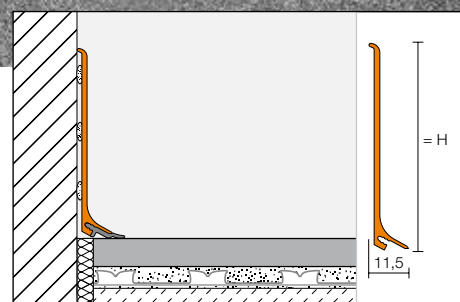
Vlastnosti materiálu a oblasti použití:

Použitelnost profilů je nutné v jednotlivých případech vyjasnit v závislosti na druhu chemického nebo mechanického namáhání. Dále jsou uvedeny pouze některé všeobecné pokyny.

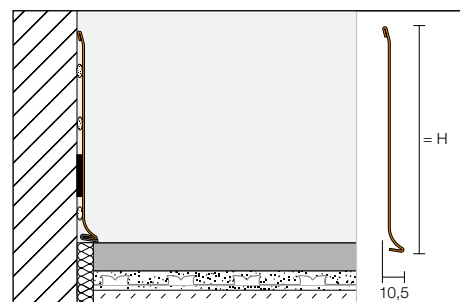


Hliník eloxovaný: Hliník je opatřen zušlechťeným povrchem, tvořeným eloxovanou vrstvou, která se při běžném používání již dále nemění. Poškození eloxované vrstvy lze odstranit pouze přelakováním. Pohledové plochy je nutné chránit proti oděru a poškrábání. Hliník je citlivý vůči alkalickým médiím. Materiály obsahující cement působí ve spojení s vlhkostí alkalicky a mohou vést v závislosti na koncentraci a délce doby působení ke korozi (k tvorbě hydroxidu hlinitého).

Z tohoto důvodu je nutné maltu nebo spárovací materiál z pohledových ploch okamžitě odstranit a čerstvě položené obklady nezakrývat fólií.



Schlüter®-DESIGNBASE-SL-A



Schlüter®-DESIGNBASE-SL-E



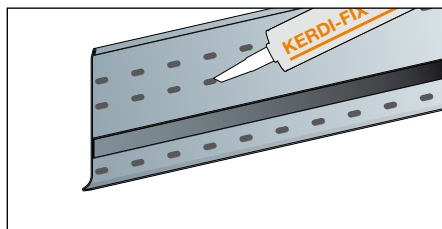
Ušlechtilá ocel: Ušlechtilá ocel je mechanicky vysoce zatížitelná a vykazuje vysokou chemickou odolnost. Ani ušlechtilá ocel v kvalitě 1.4301 není odolná vůči veškerému chemickému namáhání. Substance jako kyselina solná nebo fluorovodíková nebo určité koncentrace chlóru a solných roztoků ji mohou poškodit. Očekávané chemické namáhání je proto nutné vyjasnit předem.

DESIGNBASE-SL-AC (hliník barevně lakováný): Hliník je odpovídajícím způsobem upravený a následně opatřený práškovým lakem. Povrchová úprava je barevně stálá, odolná vůči UV záření a povětrnostním vlivům. Pohledové hrany je nutné chránit před poškrábáním.



DESIGNBASE-SL-AC může být v rámci řady MyDesign by Schlüter-Systems* individuálně nalakován ve 190 barevných odstínech RAL-Classic nebo individuálně potisknut (další vlastnosti viz DESIGNBASE-SL-AC).

* V případě dotazů k MyDesign by Schlüter-Systems jsou vám navíc k dispozici naši obchodní zástupci a techničti pracovníci prodejního oddělení.



Montáž DESIGNBASE-SL-E



Schlüter®-DESIGNBASE-SL-E

Zpracování

1. DESIGNBASE-SL se lepí montážním lepidlem Schlüter-KERDI-FIX nebo rovnocenným materiálem. Je důležité nanést dostatek lepicích bodů na zadní stranu profilu - u DESIGNBASE-SL-E nad a pod rozpěrku, viz obrázek, aby bylo možné profil následně usadit.

Před nanesením montážního lepidla je nutno z lepených povrchů odstranit mastnotu a jiné materiály znesnadňující přilnutí.

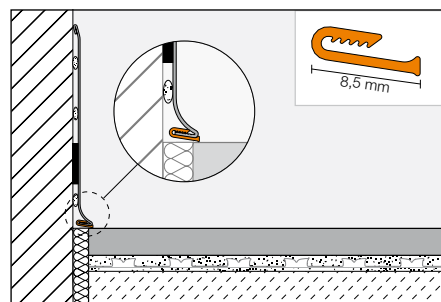
Upozornění: Volitelně lze profil osadit těsnícím břitem (viz obrázek), který lze dodat jako příslušenství, aby byla obvodová spára chráněna před pronikáním vlhkosti a aby se snížil přenos kročejového hluku. Ten se vtačí u hliníkového provedení zepředu do profilu a u provedení z ušlechtilé oceli se nasadí zezadu, tak aby byla přední hrana těsnícího břitu v rovině s profilem (viz obrázek správně/chybně).

2. Přebytečné vytlačené lepidlo je nutné odstranit vhodným čistícím prostředkem.

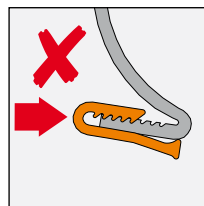
Upozornění

DESIGNBASE-SL nevyžaduje zvláštní údržbu nebo péči. U citlivých povrchů se nesmí používat brusné čistící prostředky.

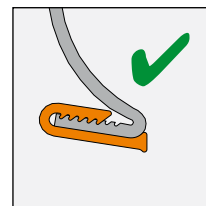
Poškození eloxované vrstvy lze odstranit pouze přelakováním. Pro veškeré čistící prostředky platí, že nesmí obsahovat kyselinu solnou ani kyselinu fluorovodíkovou. Po ošetření čistícími polituremi, jako je např. Schlüter-CLEAN-CP, si ušlechtilá ocel uchová svůj elegantní povrch.



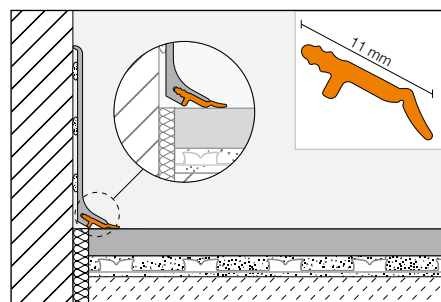
Těsnící břit Schlüter®-DESIGNBASE-SLZ-E



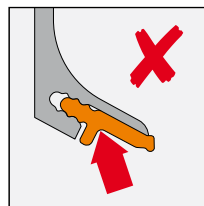
Chybně - SLZ-E



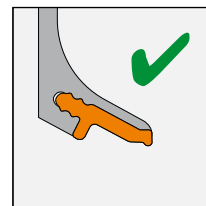
Správně - SLZ-E



Těsnící břit Schlüter®-DESIGNBASE-SLZ



Chybně - SLZ



Správně - SLZ



Přehled výrobků:

Schlüter®-DESIGNBASE-SL-A

AE = hliník přírodní matně eloxovaný / AEEB = hliník

eloxovaný vzhled ušlechtilá ocel kartáčovaná

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	60	80
AE	•	•
AEEB	•	•
Vnější roh	•	•
Vnitřní kout	•	
Spojka	•	•
Těsnicí břít	•	•
Koncovka	•	•

Schlüter®-DESIGNBASE-SL-AC

AC = hliník barevně lakovaný

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	60	80
MBW	•	•
C/A*	•	
Vnější roh	•	•
Vnitřní kout	•	
Spojka	•	•
Těsnicí břít	•	•
Koncovka	•	•

Barva: MBW = brilantová bílá mat

* individuální lakování nebo potisk

Schlüter®-DESIGNBASE-SL-E

EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	110	160
Vnější roh	•	•
Vnitřní kout	•	
Spojka	•	•
Těsnicí břít	•	•
Koncovka	•	•

Texty pro výběrová řízení:

Dodat _bm Schlüter-DESIGNBASE-SL jako kvalitní profil pro rychlé zhotovení tvarově pěkného obložení soklu a odborně osadit. Montáž tvarovek jako jsou vnější rohy, vnitřní kouty, spojky nebo těsnicí břít.

- se započítává do jednotkových cen,
- se hradí zvlášť.

Je nutné dbát montážních pokynů výrobce.

Materiál:

- AE = hliník přírodní matně eloxovaný
- AEEB = hliník eloxovaný vzhled ušlechtilá ocel kartáčovaná
- AC = hliník barevně lakovaný
- C/A = MyDesign by Schlüter-Systems
- EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná

Č. výt.: _____

Materiál: _____ Kč/m

Mzda: _____ Kč/m

Celková cena: _____ Kč/m

